

Odjel za društvene djelatnosti  
Hercegovačko-neretvanska županija Hercegovačko-neretvanski kanton  
Federacija Bosne i Hercegovine  
Bosna i Hercegovina

Broj: 06-04-4110/21-5  
Mostar, 13. 04. 2021. godine

**GRAD MOSTAR**  
**Tajništvo Gradonačelnika**

**Predmet:** Odgovor na vijećničko pitanje – Anel Kljako

Vijećnik Anel Kljako, između ostalog postavio je vijećničko pitanje kojim traži da se dostavi popis donacija u novcu i naturi u protekle 4 godine za Centar za kulturu Mostar i Dječiji dom Mostar, te njihove efekte na financijske izvještaje.

Odgovor:

U prilogu dostavljamo izvorni izvještaj o donacijama za period 2017-2020. godine koji smo dobili od naše ustanove – Dječiji dom Mostar.

Ostajemo dužni za izvještaj Centra za kulturu Mostar, isti ćemo proslijediti nakon što isti dostavi Centar.

**Načelnik**

**Božo Ćorić**

Dostaviti:

1. Tajništvo Gradonačelnika
2. Odjel za društvene djelatnosti
3. a/a



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar  
Tel: 036 576 130  
Fax: 036 576 248  
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

BROJ: 1-292-04/21  
Mostar, 07.04.2021.godine

**Grad Mostar**  
**Gradsko vijeće Grada Mostara**

**PREDMET: Izvještaj o donacijama za period 2017. - 2020.godina**

Poštovani,

Zahvaljujemo se na iskazanom interesu za poslovanje JU Dječiji dom „Mostar“ i prilici da Gradskom vijeću Grada Mostara prezentujemo rad naše ustanove te ukupnu vrijednost i način upravljanja donacijama u protekle četiri godine.

JU Dječiji dom „Mostar je kuća našoj djeci i u njemu žive kao i svako drugo dijete, iz doma idu u školu, bave se sportom, idu na izlete, ljetovanja i zimovanja. Djeca imaju sve potrebne uslove za ugodan boravak. Nesebičnim donacijama naši prijatelji i donatori iz Mostara i cijele BiH, Italije, Irske, Engleske, Norveške, Njemačke i ostalih djelova Evrope kao i SAD-a, omogućili su da u proteklih godinama zajednički obezbijedimo djeci normalne uslove za siguran život i odrastanje, na čemu im se iskreno zahvaljujemo.

Naturalne donacije iskorištene su u skladu sa njihovom namjenom. Hrana je iskorištena za svakodnevnu pripremu 3 kvalitetna obroka i dvije užine u skladu sa uzrastom djece. Higijenske potrepštine koriste se za potrebe naše djece i održavanja čistoće i higijene objekta. Donirani namještaj i sitan inventar raspoređeni su prema prioritetima, tako da su prvo renovirani dječiji prostori. Namjenske novčane donacije utrošene su u skladu sa željama odnosno namjeni donatora, a nenamjenske za adaptaciju objekta, odnosno za poboljšanje uslova života naše djece, kao i za pokriće tekućeg poslovanja Doma. U 2017. i 2018. godini dio novčanih sredstava iskoristili smo za pokriće duga prema dobavljačima i radnicima Doma iz proteklih godina u iznosu od 80.000,00 KM. Osnivač Doma, Grad Mostar pokriva samo dio plata i naknada za zaposlene radnike, tako da smo prisiljeni sredstva za pokriće materijalnih troškova osigurati putem donacija. Ističemo da i pored neizvjesnog izvora prihoda već četiri godine ostvarujemo pozitivan finansijski rezultat na kraju godine.

BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČJI DOM „MOSTAR“



**Dječji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar  
Tel: 036 576 130  
Fax: 036 576 248  
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

U protekle četiri godine, sve prostorije u kojima borave djeca renovirane su u potpunosti. Renovirane su sobe, dnevni boravci, kupatila, restoran, nabavljen je novi namještaj i informatička oprema u dječjim prostorijama i u administraciji. U dječjim spavaonicama promijenjena je kompletna posteljna oprema, zavjese i tepisi. Uređeno je i vanjsko okruženje, za djecu je izgrađen novi park sa pripadajućim spravama za igranje. Popravljeni su krovovi na kompletnom objektu Doma. Izmjenjeni su otvori na dječjim prostorijama, kuhinji, restoranu, biblioteci i dijelu upravne zgrade. U svim prostorijama u Domu postojeća rasvjeta zamijenjena je novom, led rasvjetom. Ugrađena je vatrodojava u svim spavaonama, dnevnim boravcima, kao i svim pratećim objektima alarmi, a u određenim dijelovima objekta i videonadzor. U adaptaciju objekta u posljednje četiri godine ukupno je uloženo 252.000,00 KM. Napominjemo da je većina sredstava uložених u adaptaciju objekta obezbijeđena putem donacija.

Doniran nam je jedan nov automobil i dva polovna u ukupnoj vrijednosti od 81.166,95 KM.

Svi naši srednjoškolci i studenti imaju osigurane stipendije, a sva djeca imaju džeparac. Sredstva za stipendije i džeparce obezbjeđuju naši donatori. To su različita udruženja, naša dijaspora kao i građani iz BiH. Ukupna vrijednost novca doniranog za stipendije i džeparce za izvještajni period iznosi 50.066,08 KM.

Pored stručnog tima naše ustanove, u rad sa djecom svakodnevno su uključeni stručni radnici i spoljni saradnici (instruktor nastave, logoped, voditelji plesne, muzičke, likovne i kulinarske radionice, supervizori poslovanja) angažovani kroz različite projekte koji su finansirani putem donacija. Ukupna vrijednost donacija za angažman stručnog osoblja putem različitih projekata za izvještajni period iznosi 110.305,89 KM.

Naši prijatelji i donatori svake godine organizuju i u potpunosti snose troškove putovanja naše djece na ljetnom i zimskom raspustu, tako da su djeca u protekle četiri godine putovala dva puta godišnje u Italiju na Siciliju, jednom godišnje u Italiju - Genova, jednom u Italiju - Milano, dva puta u Irsku-okrug Donegal. Osim ovih putovanja za djecu su obezbijeđeni mnogobrojni izleti i ekskurzije u Bosni i Hercegovini i Republici Hrvatskoj.

U periodu od 2017. do 2020. godine ukupno je ostvareno 867.586,48 KM, od čega je 535.090,98 KM naturalnih donacija, a 332.535,50 KM novčanih donacija.

U finansijskom planu za 2021. godinu planirali smo 634.876,00 KM prihoda i 630.361,00 KM rashoda



U tabelama i fotografijama u prilogu donosimo pregled donacija u protekle četiri godine.

**Izveštaj za 2020.godinu**

Red.br.	Vrsta donacije	Vrijednost u KM
1.	Hrana, higijenske potrepštine, odjeća i obuća	28.734,31
2.	Osnovna sredstva	13.393,00
2.1.	<i>Namještaj, klima uređaji, TV i druga oprema</i>	9.993,00
2.2.	<i>Knjige za biblioteku</i>	3.400,00
3.	<b>Ukupno naturalne donacije (1.+2.)</b>	<b>42.127,31</b>
4.	<b>Ukupno novčane donacije od fizičkih i pravnih lica</b>	<b>81.511,04</b>
5.	<b>UKUPNE DONACIJE (3.+ 4.)</b>	<b>123.638,35</b>
6.	Učešće novčanih donacija u ukupnom ostvarenom prihodu	13,73%
7.	Učešće Grada Mostara u ostvarenom ukupnom prihodu	36,71 %
8.	Pokrivenost plata i naknada zaposlenih iz sredstava Grada Mostara	55,74%
9.	Pokrivenost materijalnih troškova iz sredstava Grada Mostara	0%

**Izveštaj za 2019.godinu**

Red.br.	Vrsta donacije	Vrijednost u KM
1.	Hrana, higijenske potrepštine, odjeća i obuća	68.627,36
2.	Osnovna sredstva	36.839,83
2.1.	<i>Namještaj, klima uređaji, TV i druga oprema</i>	6.198,35
2.2.	<i>Ulaganje u osnovna sredstva</i>	28.075,73
2.3.	<i>Automobil</i>	2.565,75
3.	<b>Ukupno naturalne donacije (1.+2.)</b>	<b>105.467,19</b>
4.	<b>Ukupno novčane donacije od fizičkih i pravnih lica</b>	<b>145.449,56</b>
5.	<b>UKUPNE DONACIJE (3.+ 4.)</b>	<b>250.916,75</b>
6.	Učešće novčanih donacija u ukupnom ostvarenom prihodu	24.60 %
7.	Učešće Grada Mostara u ostvarenom ukupnom prihodu	26,27 %
8.	Pokrivenost plata i naknada zaposlenih iz sredstava Grada Mostara	44,37%
9.	Pokrivenost materijalnih troškova iz sredstava Grada Mostara	0%



**Izveštaj za 2018.godinu**

Red.br.	Vrsta donacije	Vrijednost u KM
1.	Hrana, higijenske potrepštine, odjeća i obuća	114.726,23
2	Osnovna sredstva	115.203,94
2.1.	<i>Namještaj, klima uređaji, TV i druga oprema</i>	45.392,77
2.2.	<i>Ulaganje u osnovna sredstva</i>	69.811,17
3.	<b>Ukupno naturalne donacije (1.+2.)</b>	<b>229.930,17</b>
4.	<b>Ukupno novčane donacije od fizičkih i pravnih lica</b>	<b>71.587,90</b>
5.	<b>UKUPNE DONACIJE (3.+ 4.)</b>	<b>301.518,07</b>
6.	Učešće novčanih donacija u ukupnom ostvarenom prihodu	14,51 %
7.	Učešće Grada Mostara u ostvarenom ukupnom prihodu	29,90 %
8.	Pokrivenost plata i naknada zaposlenih iz sredstava Grada Mostara	46,79 %
9.	Pokrivenost materijalnih troškova iz sredstava Grada Mostara	0%

**Izveštaj za 2017.godinu**

Red.br.	Vrsta donacije	Vrijednost u KM
1.	Hrana, higijenske potrepštine, odjeća i obuća	53.050,11
2	Osnovna sredstva	104.476,20
2.1.	<i>Namještaj, klima uređaji, TV i druga oprema</i>	15.875,00,
2.2.	<i>Mašina za čišćenje</i>	10.000,00
2.3.	<i>Automobil i kombi</i>	78.601,20
3.	<b>Ukupno naturalne donacije (1.+2.)</b>	<b>157.526,31</b>
4.	<b>Ukupno novčane donacije od fizičkih i pravnih lica</b>	<b>33.987,00</b>
5.	<b>UKUPNE DONACIJE (3.+ 4.)</b>	<b>191.513,31</b>
6.	Učešće novčanih donacija u ukupnom ostvarenom prihodu	8,30 %
7.	Učešće Grada Mostara u ostvarenom ukupnom prihodu	32,51 %
8.	Pokrivenost plata i naknada zaposlenih iz sredstava Grada Mostara	41,81 %
9.	Pokrivenost materijalnih troškova iz sredstava Grada Mostara	0%

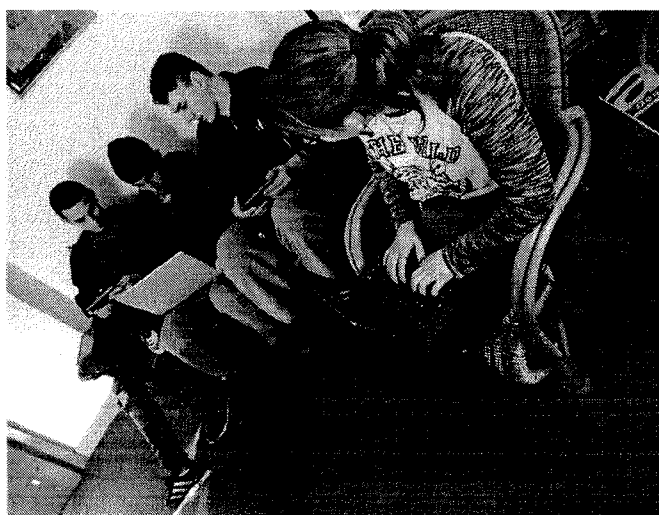


### Dio donacija i posjeta u JU Dječiji dom „Mostar“

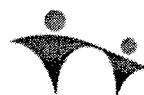
- Mladi iz saveza BHUF već jedno vrijeme rade na projektu "Zajedno smo jači", gdje skupljaju pomoć za djecu i omladinu u Bosni i Hercegovni. Posjetu su iskoristili da nam doniraju hranu, higijenske potrepštine, odjeću i obuću.



- Aktivisti humanitarne organizacija „Ruka nade“ iz St. Louisa boravili su u našoj ustanovi te su nam donirali garderobu, tehničku robu, higijenske i prehrambene potrepštine.



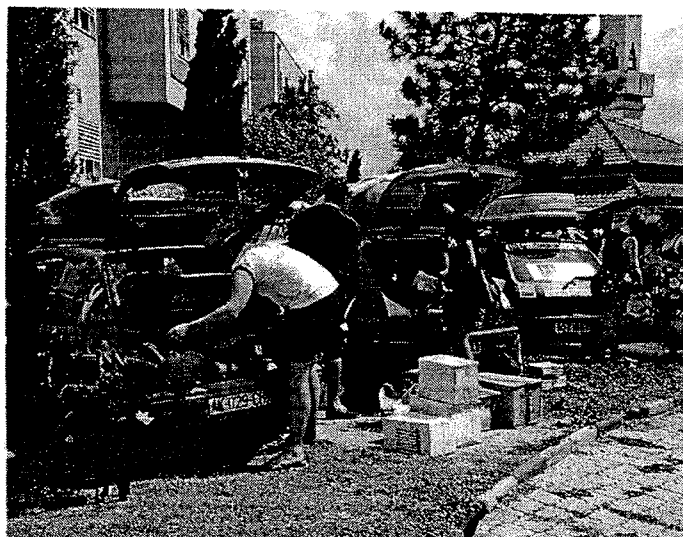
BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



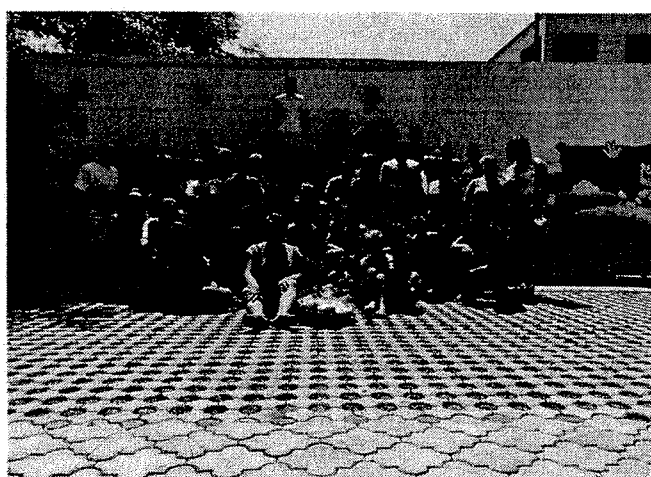
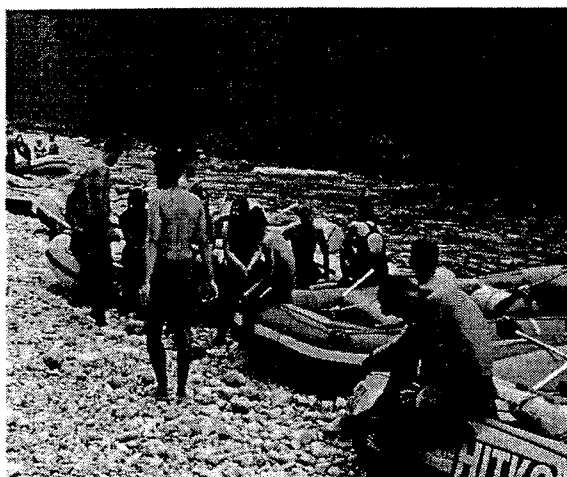
**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar  
Tel: 036 576 130  
Fax: 036 576 248  
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Posjeta mladih ljudi iz Belgije i Francuske, u sklopu Europ'Raid, koji su nam donirali školsku, sportsku i medicinsku opremu.



Svake godine tokom ljetnog raspusta imamo zadovoljstvo ugostiti profesore i studenata iz Engleske. Projekat u sklopu kojeg je organizirana posjeta engleskih studenata i profesora našoj ustanovi, s ciljem oplemenjivanja njihovog slobodnog vremena.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČJI DOM „MOSTAR“



**Dječji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

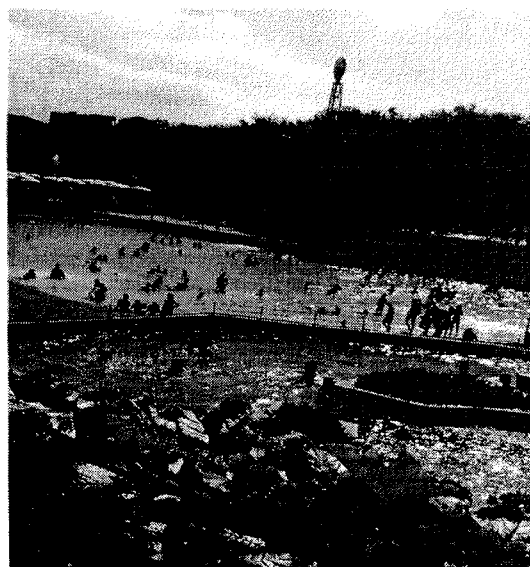
Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

U organizaciji Associazione Luciano Lama oni već 25 godina zimski raspust provode u prijateljskoj zemlji Italiji. Tu ih čekaju njihove “porodice”, koje će im pružiti svu udobnost svoga doma. S njima će nesebično podijeliti radost koje novogodišnji praznici donose.



Zahvaljujući suradnji s asocijacijom Fabio Vita Nel Mondo Onlus iz Italije svake godine je osiguran besplatan odlazak naše djece u ljetni kamp u Genovi.





BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČJI DOM „MOSTAR“



**Dječji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- U proteklim godinama imali smo uspješnu saradnju sa delegacijama iz Republike Turske. Prilikom posjeta Posebno ih je zanimao svakodnevni život i rad u našoj Ustanovi te problemi s kojima se susrećemo. Našoj ustanovi donirali laptope, zaštitne maske.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

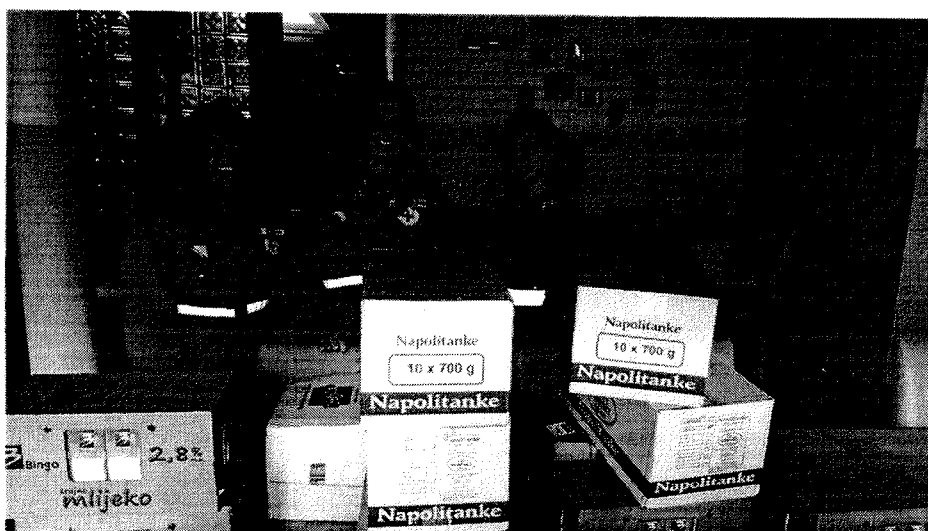
Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- Proteklih godina CRVENI KRIŽ GRADA MOSTARA realizirao je brojne aktivnosti iz oblasti javnog zdravstva, ali i socijalne djelatnosti. Dio njihovih aktivnosti usmjeren je i na redovnu pomoć koju nam pružaju, bilo da nam dijele pakete hrane, higijene i ostalih artikala, bilo da je to neki drugi vid pomoći.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

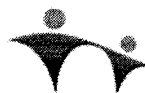
Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- Centar za društvena istraživanja Global Analitika iz Sarajeva uz podršku Ambasade Slovačke Republike u BiH, već drugu godinu za redom podržava rad JU Dječiji dom Mostar. Podrška je pružena kroz donaciju IT opreme- 2 laptopa sa dodacima neophodnim za rad.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČJI DOM „MOSTAR“



**Dječji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- Bilo koji pokloni za našu Ustanovu su vrijedni, a posebno donacije u vidu knjiga. Novi naslovi, njih 424, koje nam je poklonila Fondacija/zaklada "Kemal Bakaršić, izmamit će našoj djeci osmijeh na lica, proširiti ideju o zadovoljstvu čitanja i pomoći da shvate smisao svijeta koji nas okružuje.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

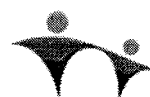
Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- „Challenge for Charity“ je skupina mladih iz Holandije koji se bave (sportskim) izazovima u dobrotvorne svrhe. Ovaj put cilj je bio pomoći našoj Ustanovi. Zahvaljujući Enes Lizde i Moustafa Makhlouf akcija je uspješno provedena. Rezultat akcije je postao vidljiv u prostorima namijenjenim za stanovanje djece. Naime, od sredstava prikupljenih trudom mladih sportista promijenili smo laminat u tri prostora te na taj način boravak u njima učinili još ugodnijim.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

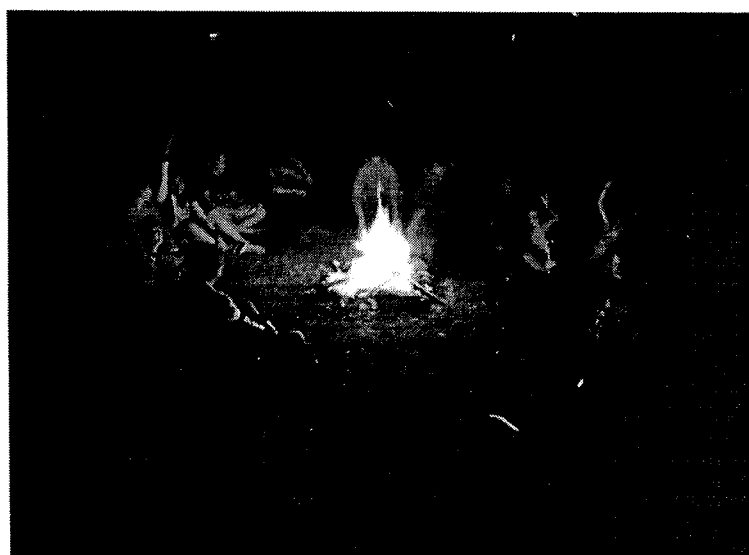
Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- Već tradicionalni posjet Irskoj 2020.godine ostao je u sferi planiranog- neostvarenog, iz razumljivih razloga. NO da to ne bi ostalo na tome pobrinula se Christina Mc Donagh Mc Geady sa prijateljima, a uz pomoć stranice Bosnia2Donegal. Njihov naum da i ove godine ugoste našu djecu realizovan je na taj način što su nam finansirali odmor na Boračkom jezeru i to 4 dana.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

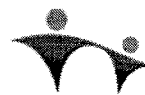
Maršala Tita b.b. Mostar  
Tel: 036 576 130  
Fax: 036 576 248  
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- U partnerstvu s Udruga SPARK škola - SPARK School sklopu projekta "STEM za sve" u našoj Ustanovi održane su četiri radionice za djecu. U sklopu projekta donirano je 5 prijenosnih računala koji su stavljeni na raspolaganje djeci.





BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- JU Dječiji dom Mostar u saradnji i pod pokroviteljstvom Associazione Fabio Vita nel mondo Onlus i u već niz godina uspješno provodi sljedeće aktivnosti: Logopedski tretman; Nabavka neophodnih lijekova i specijalistički pregledi; Instrukтивna nastava; Likovna radionica; Kurs kuhanja.





BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

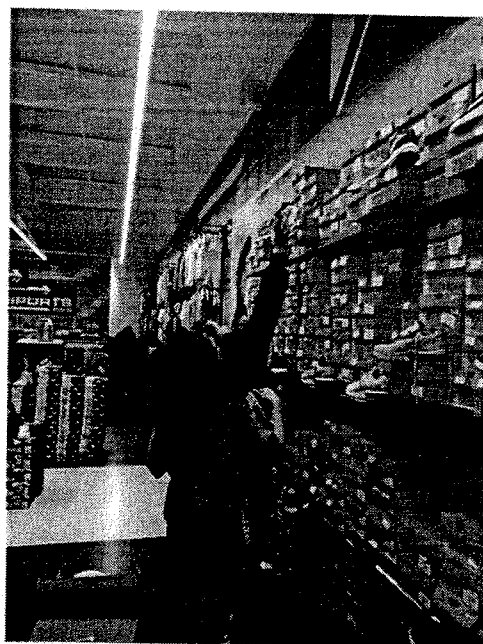
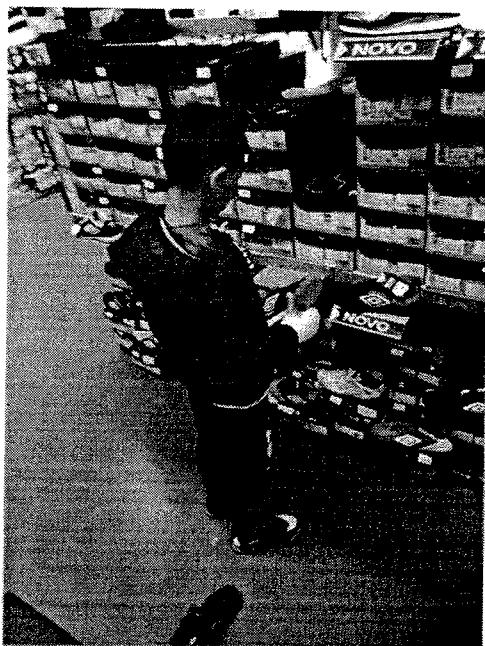
Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

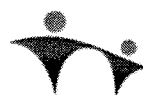
Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- Ministarstvo civilnih poslova BiH svake godine dodijeli Državnu nagradu za sport pojedincu koji je svojim rezultatima i doprinosom ostavio trag i na najbolji mogući način predstavljao BiH u svijetu. Za proteklu godinu ta nagrada je pripala legendi Veleža i grčkog AEK-a Dušku Bajeviću. Dio nagrade, u iznosu od 5.000 KM, Bajević je donirao našoj Ustanovi. Po njegovoj želji svako dijete je dobilo poklon, a mi smo se odlučili za kupovinu sportskih patika i opreme za trening.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

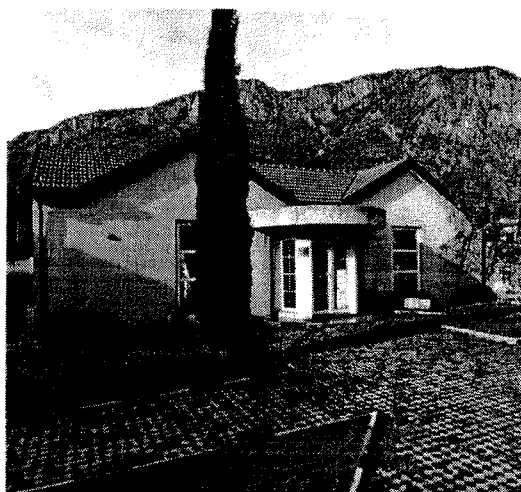
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

### Dio obnove objekta JU Dječiji dom „Mostar“

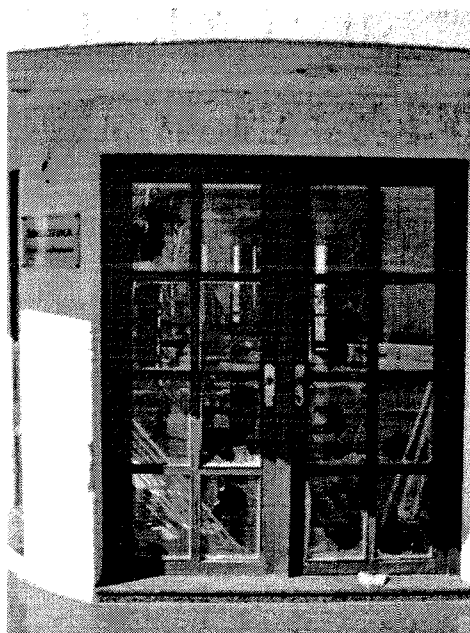
Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



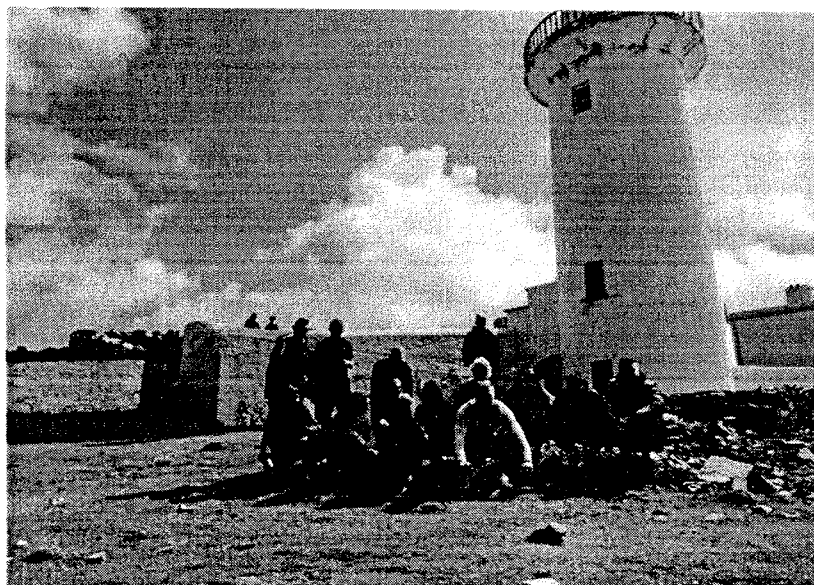
BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar  
Tel: 036 576 130  
Fax: 036 576 248  
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Zahvaljujući projektu Bosnia2Donegal, čiji je idejni tvorac Christina Mc Donagh Mc Geady, 2018. i 2019.godine boravili smo 10 dana u Irskoj.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

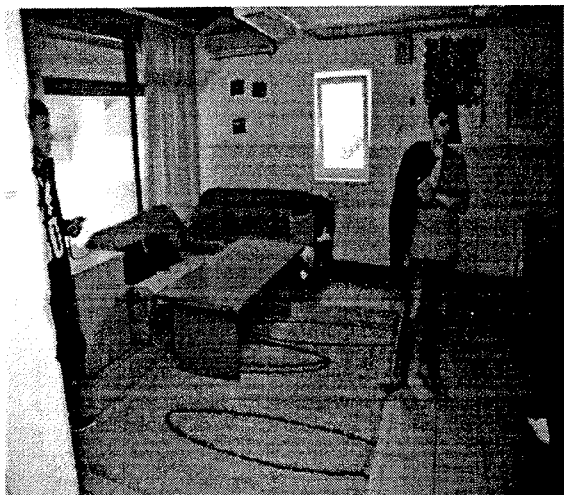
Fotografija prije renoviranja



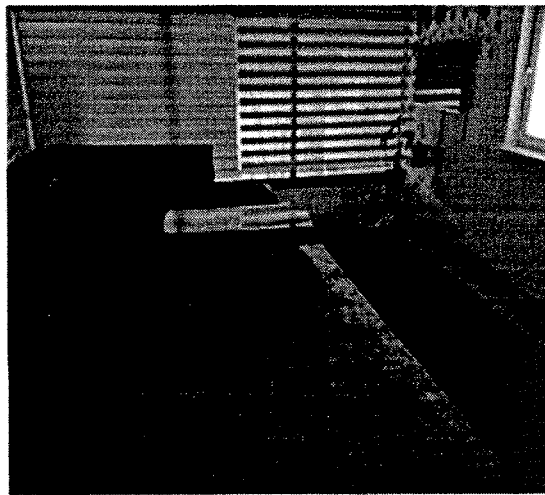
Fotografija poslije renoviranja



Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

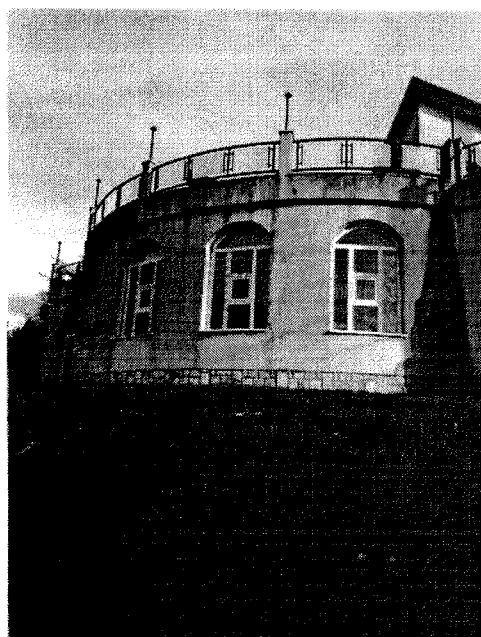
Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

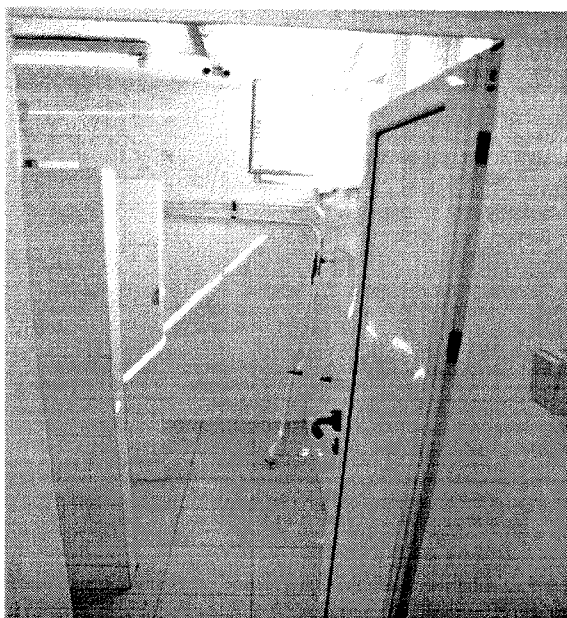
Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

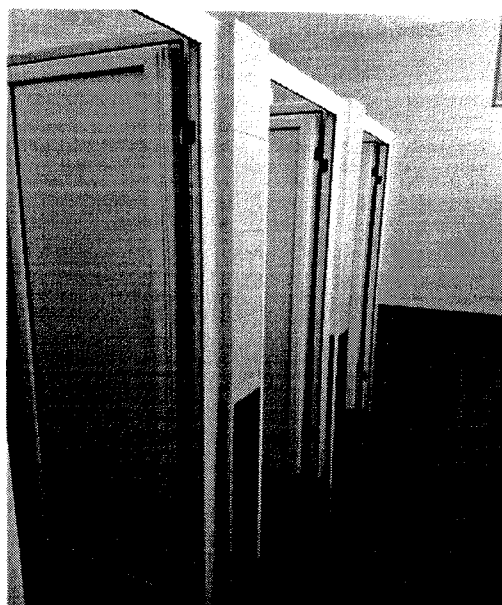
Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Fotografija prije renoviranja



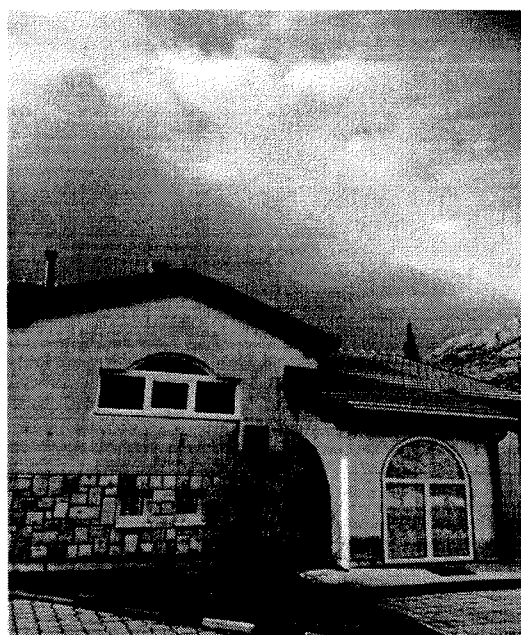
Fotografija poslije renoviranja



Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja





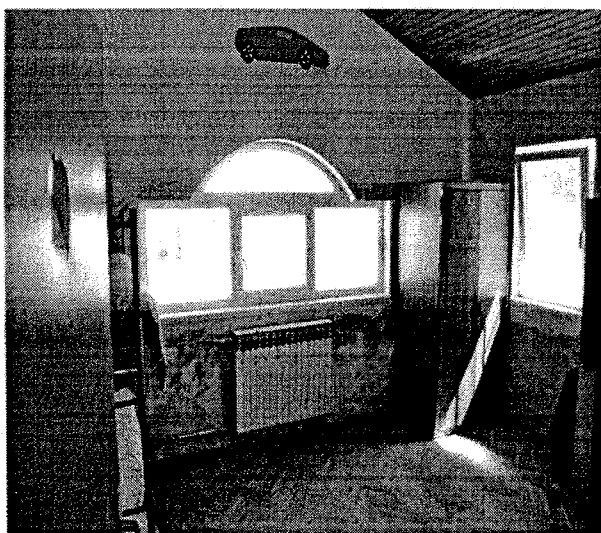
BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar  
Tel: 036 576 130  
Fax: 036 576 248  
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

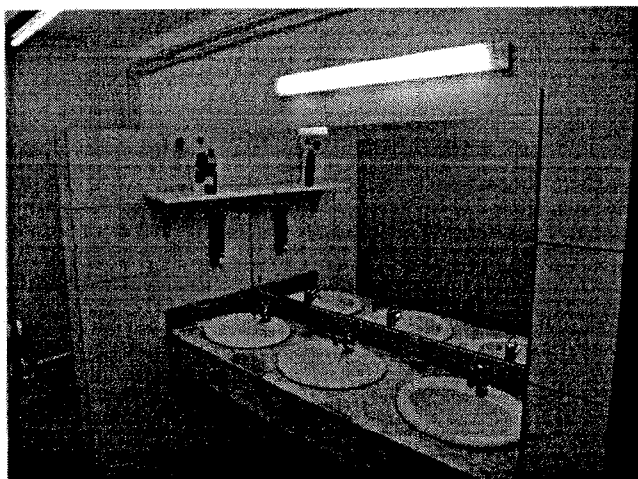
Fotografija prije renoviranja



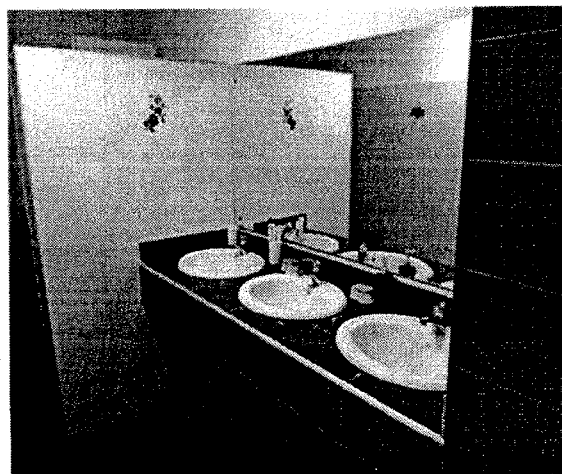
Fotografija poslije renoviranja



Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

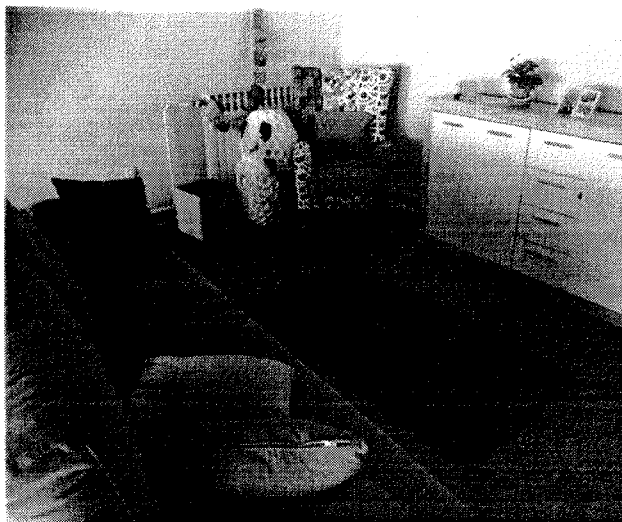
Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Fotografija prije renoviranja



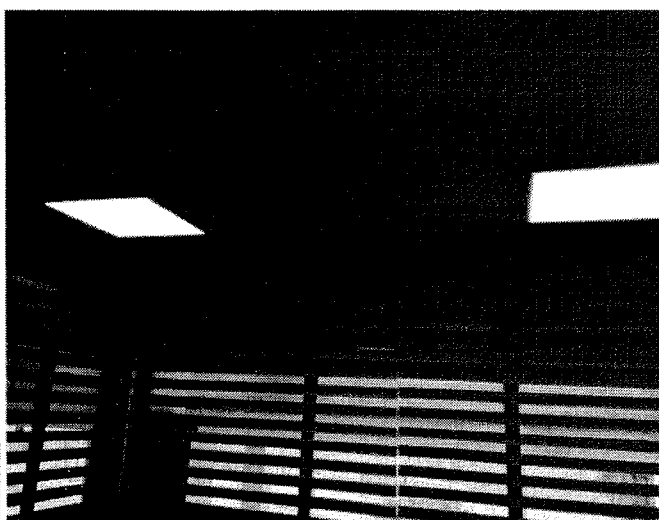
Fotografija poslije renoviranja



Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja





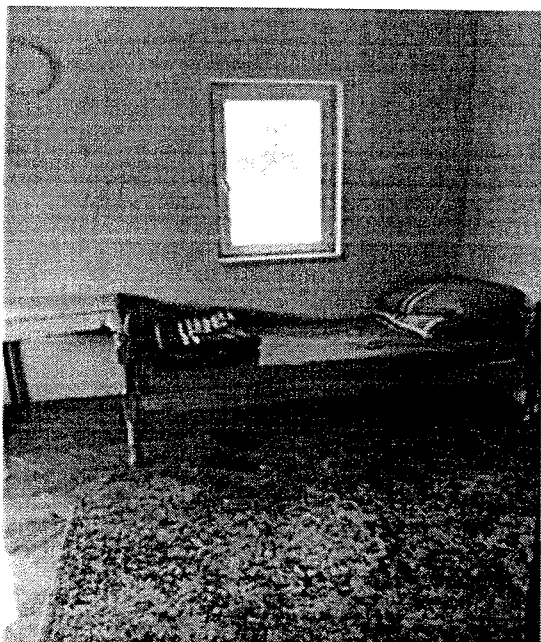
BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar  
Tel: 036 576 130  
Fax: 036 576 248  
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Fotografija poslije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



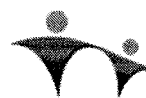
Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

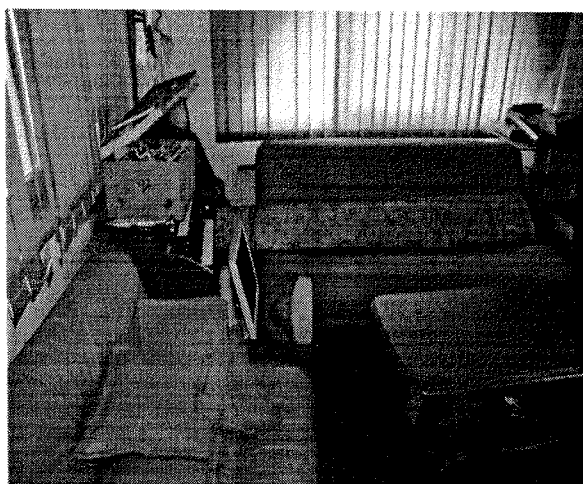
Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

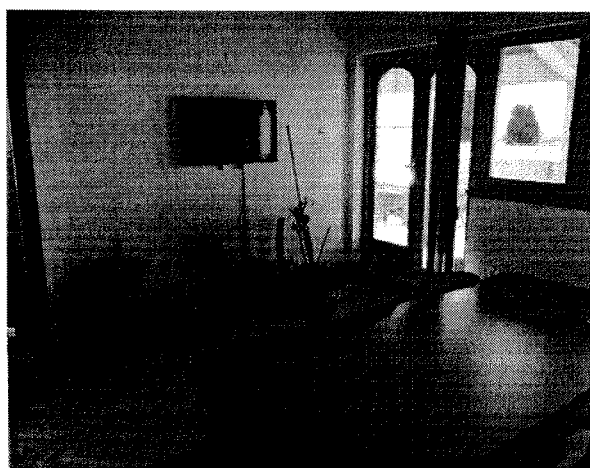
Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“

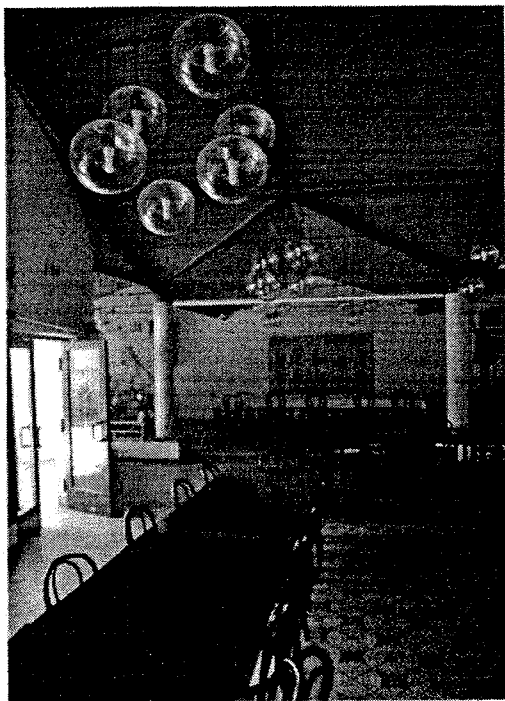


**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar  
Tel: 036 576 130  
Fax: 036 576 248  
[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

- Renomirani proizvođač namještaja "Standard Furniture Factory d.d. Sarajevo", potrudio se da zajedničke trenutke u našem restoranu pretočimo u istinsko zadovoljstvo. Zahvaljujući donaciji trpezarijskih stolova i stolica mi danas imamo u potpunosti opremljen restoran. Posebno dizajnirani stolovi i stolice, osim onih čisto praktičnih strana inventara, čine naš restoran krajnje dopadljivim i ugodnim mjestom.

Fotografija prije renoviranja



Fotografija poslije renoviranja



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Izgradnja parka za djecu, donator organizacija Kukuk Kultur.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

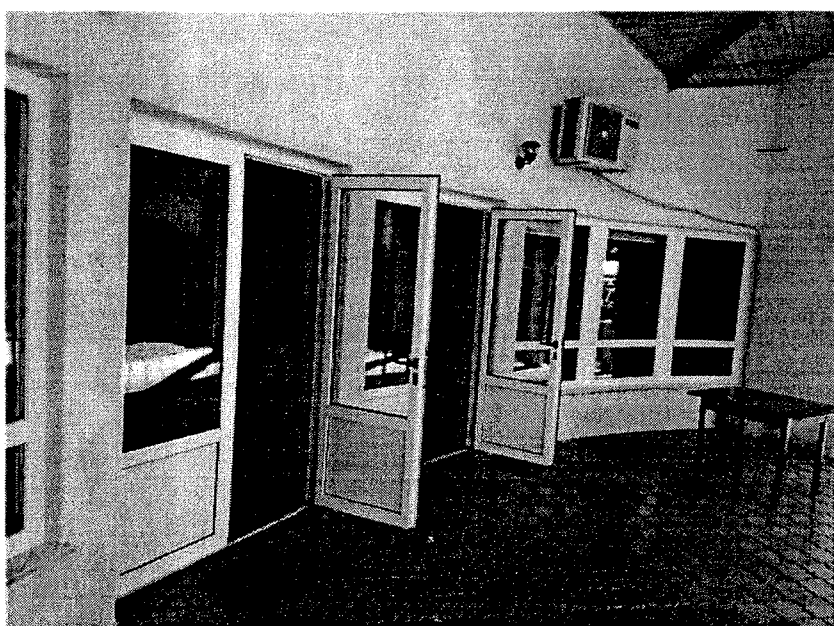
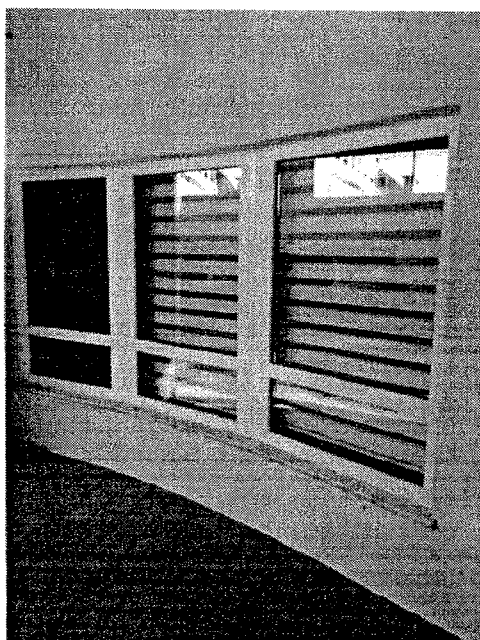
Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Izmjena otvora na restoranu i kuhinji iz sredstava Fonda za zaštitu okoliša HNK.



BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
HERCEGOVAČKO-NERETVANSKI KANTON  
GRAD MOSTAR  
JU DJEČIJI DOM „MOSTAR“



**Dječiji dom Mostar**

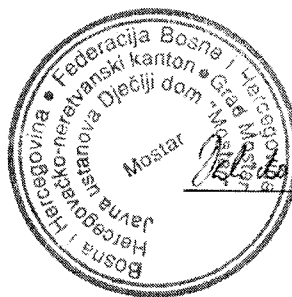
Maršala Tita b.b. Mostar

Tel: 036 576 130

Fax: 036 576 248

[www.djecijidom-mostar.ba](http://www.djecijidom-mostar.ba)

Srdačan pozdrav,



DIREKTORICA

Dalida Demirović

*Dalida Demirović*